









Von Umsetzung und Idee

Tag für Tag nutzen Ärzte, Krankenschwestern und Pfleger in über 50 Ländern millionenfach Produkte von Ritter Medical, um ihre klinischen und biotechnologischen Anwendungen zum Erfolg zu führen. In zahlreichen Laboren werden sensible Instrumente mit adäquatem Verbrauchsmaterial von Ritter Medical ausgestattet – aber auch Kundenwünsche zu neuen Produkten werden von der ersten Idee ab kompetent entwickelt und bis zur Serienreife wirtschaftlich umgesetzt. Der Erfolg des Unternehmens basiert dabei auf der Unabhängigkeit als mittelständisches deutsches Familienunternehmen, welches auch Ihre Anforderungen schnell und flexibel realisieren kann.

Überzeugen Sie sich von dem Sortiment und den konstruktiven Möglichkeiten, die Ihnen Ritter Medical bietet, und nutzen auch 2017 die Innovationskraft dieses Unternehmens, um Ihre Ideen erfolgreich umzusetzen. Zögern Sie nicht, sich von der Qualität unserer Produkte anhand von Mustern zu überzeugen. Auch Ihren neuen Herausforderungen stehen wir offen gegenüber und freuen uns, für Sie eine maßgeschneiderte Lösung entwickeln zu können.

Wir freuen uns darauf, Sie kompetent und aufgeschlossen zu beraten!





clinical products

Michael Fuchs, Team Leader, Ritter Medical

About Realization and Idea

Daily doctors and nurses in more than 50 countries are using products from Ritter Medical to achieve successful results for clinical and biotechnological applications.

Numerous laboratories with sensible instruments are equipped with corresponding disposables from Ritter Medical, but also customer demands for new products will be developed with competence and economic efficiency, from the initial idea up to mass production.

Ritter's success is based on the independence of a medium-sized, German and family-owned company with high quality standards.

Convince yourself of the new product range and the possibilities for customized developments and make use of our innovation also in 2017. Do not hesitate to convince yourself of our quality by testing samples. We are also open minded regarding your new challenges and would be pleased to develop a customized solution for you.

We would be pleased to support you with competent advice!





Die Ritter GmbH verwendet zur Herstellung der Ritter-Medical-Produkte nur geprüfte und hochreine Kunststoffe. Nachhaltigkeit und Effizienz nach zertifiziertem EnMS ISO 50001 sind mitbestimmend für einen verantwortungsvollen Herstellungsprozess.

Ritter GmbH only applies for certified and virgin plastics as raw material. Sustainability and performance according the EnMS ISO 50001 are determined for the responsable manufacturing process.



Made for Markets

Produkt und Entwicklung | Die Ritter GmbH wurde 1965 gegründet. Das mittelständische Familienunternehmen ist in Schwabmünchen (Bayern) ansässig.

Auf 25.000 m² entwickelt und produziert die Firma mit rund 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern hochwertige Kunststoffprodukte für den weltweiten Markt, zertifiziert nach ISO 9001 und EN ISO 13485.

Product and Development | Ritter GmbH was founded in 1965. The medium-sized independent family-owned company is based in Schwabmünchen, Bavaria.

At its 25,000 m² production facility, the company's 300 employees develop and produce high quality plastic products for the world market, certified under ISO 9001 and EN ISO 13485.





robotic consumables

clinical products

products

Künftige Herausforderungen – individuelle Lösungen

Um für jeden Patienten eine individuelle Therapie zu entwickeln, ist personalisierte Medizin die Herausforderung der kommenden Jahrzehnte. Personalisierte Medizin erfordert genaue diagnostische Analysen, um für die jeweilige Erkrankung die optimalen Präventions- oder Behandlungsmethoden auszuwählen. Ritter Medical begleitet seit drei Jahrzehnten seine Kunden bei der Umsetzung dieser Herausforderungen. Durch partnerschaftlichen Know-how-Transfer sind zahlreiche OEM-Produkte entstanden, die heute fester Bestandteil medizinischer Produkte sind.

Darüber hinaus hat Ritter Medical für klinische Anwendungen innovative Lösungen entwickelt, die in namhaften Krankenhäusern zu Kosteneinsparungen beitragen. Ein durchgängiges Qualitätsmanagementsystem sowie die regelmäßige Zertifizierung garantieren den hohen Qualitätsstandard dieser Produkte.

Future Requirements – Individual Solutions

In order to develop individual therapies for every patient, versatile diagnostic analysis are required. Thus optimal prevention- and treatment methods for the respective disease can be chosen.

Based on our experience in developing solutions for clinical applications, customers count on us when they need support for realization of these increased requirements. Due to cooperative exchange of know-how, numerous OEM products have been developed which nowadays are a fixed component in health care applications.

Moreover, Ritter Medical has developed innovative solutions for different clinical applications that help to reduce costs in well-known hospitals. An integrated quality management system as well as a regular re-certification ensure the high quality standard of our products.



Der vorteilhafte Container für sterile Aufbereitung, Transport und Lagerung

Die polySteribox® von Ritter Medical für Sterilgutaufbereitung, -lagerung und -logistik bietet eine sichere Lösung hinsichtlich der Anforderungen an validierte Systemabläufe in der Sterilgutversorgung.

Die polySteribox® ist in vier normierten und gerätekompatiblen Größen (SH, M, L und XL) lieferbar. Sie ist aus semitransparentem, mechanisch hochstabilem und bis 150 °C temperaturbeständigem Kunststoff gefertigt. Die polySteribox® eignet sich daher für das vom Robert-Koch-Institut empfohlene Verfahren der "Dampfsterilisation unter Vakuum" bis 134 °C. Die polySteribox® wird seit Jahren für die Plasma-Sterilisation (STERRAD®) und Gas-Sterilisation mit Formaldehyd/Ethylenoxid bei maximal 65 °C eingesetzt. Deckel und Unterteil der Boxen schließen hermetisch und sind bakteriendicht.

Die polySteribox® wird von Ritter Medical mit einem Jahresfilter oder einem Dauerfilter aus PTFE angeboten. Das patentierte Verschlusssystem ist unter allen Modellen kompatibel, schützt vor ungewolltem Öffnen und garantiert den sicheren Transport. Die Boxen sind platzsparend gut zu stapeln und damit auch vorzüglich zur Lagerung von Sterilqut geeignet.

All in one: the reusable sterilization, transport and storage container

The polySteribox® from Ritter Medical for sterilization of instruments, storage and transportation of sterile goods is a secure solution in line with the requirements of validated processes affecting sterile goods.

The polySteribox® is available in four different and compatible standardized sizes (SH, M, L and XL) which are suitable for all current sterilization automats. It is produced out of a transparent, dimensionally stable and high temperature resistant (up to 150°C) material. The polySteribox® is therefore suitable for autoclave vacuum sterilization up to 134°C, depending on the sterilization method recommended by relevant authorities such as the Robert Koch Institute in Germany. In addition, it is used since many years for plasma sterilization (STERRAD®) as well as for gas sterilization (formaldehyde and ethylene oxide) at a maximum of 65°C. Lid and bottom close hermetically and include a built-in bacteria barrier.

Ritter Medical offers two kinds of PTFE filter sets: a permanent life-time filter or an annual filter which needs to be changed once a year. The patented interlocking system is compatible within all different models and prevents from accidental opening of the box. The boxes are space-saving and easy to stack, therefore they are well-suited for storage of sterile goods.





. robotic consumables

clinical products

polySteribox® XL, gut dimensioniert für Sterilisierung, Transport und Lagerung sensibler Geräte wie Endoskope polySteribox® XL, well-suited for sterilization, transportation and storage of sensitive optics and endoscopes

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Außenmaße L x B x H (mm)	VE	Stück pro Umkarton
Article no.	Article name	Outside Dimensions L x W x H (mm)	PU	Pieces per case
41109 - 0000	polySteribox® SH	208 x 111 x 55	1	5
41107 - 0000	polySteribox® L	290 x 184 x 74	1	5
41111 - 0000	polySteribox® XL	497 x 122 x 65	1	5
41109 - 0001	polySteribox® SH with permanent filter	208 x 111 x 55	1	5
41106 - 0001	polySteribox® M with permanent filter	185 x 145 x 59	1	5
41107 - 0001	polySteribox® L with permanent filter	290 x 184 x 74	1	5
41111 - 0001	polySteribox® XL with permanent filter	497 x 122 x 65	1	5

- Verringerung von fortwährenden Beschaffungs-, Lagerungs- und Entsorgungskosten gegenüber Folienverpackungen.
- · Reduktion der Arbeitsprozesse durch die einfache Handhabung.
- Bei regelmäßiger Sichtkontrolle ist die polySteribox $^{\circ}$ wartungsfrei.
- Die polySteribox® ist geöffnet maschinell einfach zu reinigen und zu desinfizieren.
- Durch ihre Semitransparenz kann die polySteribox® ungeöffnet auf Inhalt geprüft werden.
- $\bullet \ \ \text{Die polySteribox} \\ ^{\otimes} \ \text{sch\"{u}tzt lhr Instrumentarium vor Besch\"{a}digung und verhindert Kontamination}.$
- Etiketten, Sterisiegel und Sicherungsplomben der polySteribox® unterstützen die Dokumentation.
- Reduction of continuous purchasing, storage and disposal costs towards disposable blister packaging.
- Reduction of working steps due to an easy handling of the box.
- With regular visual checks, the polySteribox® is maintenance-free.
- When opened, the polySteribox® is well-suited for automatic cleaning (e.g. in a dishwasher) and disinfection.
- Due to its semi-transparent material, the content of the polySteribox® is visible and can be examined without opening of the box.
- Instruments are well-protected against damage and contamination within the polySteribox®.
- Sterilization seals indicating if the box has already been sterilized as well as safety seals provide a safe documentation.

CE

CE-konform gemäß der Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG und gefertigt nach EN ISO 13485 erfüllt die polySteribox® die Anforderungen geltender Normen wie DIN EN ISO 11607 und DIN 58953-9 sowie die Empfehlungen der Kommission für Krankenhaushygiene und Infektionsprävention des Robert-Koch-Instituts (KRINKO). Die polySteribox® ist validert gemäß EN 868-8 und DIN EN 554 und steht im Einklang mit der DIN 58953-9.

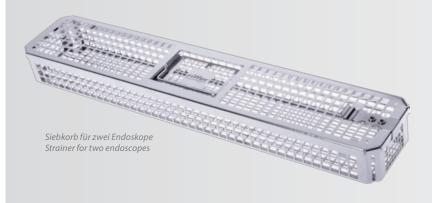
CE-certified according to the Medical Device Directive 93/42/CEE and manufactured in line with EN ISO 13485, the polySteribox® meets the requirements of valid norms like DIN EN ISO 11607 and DIN 58953-9 as well as recommendations of the Robert Koch Institute's Commission for Hospital Hygiene and Infection Prevention (KRINKO). The polySteribox® is validated according to EN 868-8 and DIN EN 554 and meets the demands of DIN 58953-9.

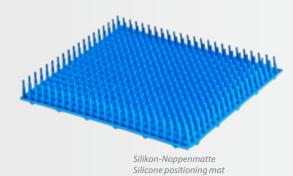


polySteribox® Zubehör Accessories

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	
Article no.	Article name	PU
Zubehör Acces	sories	
41006 - 0000	Sicherungsplomben safety seals	
94001 - 0159	Sterilisationssiegel SH, M, L, XL sterilization seals SH, M, L, XL	1000
94001 - 0126	Silikon-Noppenmatte SH silicone positioning mat SH	1
94001 - 0191	Silikon-Noppenmatte M silicone positioning mat M	1
94001 - 0192	Silikon-Noppenmatte L silicone positioning mat L	1
94001 - 0215	Edelstahl-Gittereinsatz L stainless steel micromash L	1
94001 - 0256	Siebkorb SH strainer SH	1
94001 - 0257	Siebkorb M stainer M	1
94001 - 0197	Siebkorb L strainer L	1
94001 - 0242	Siebkorb L mit Deckel strainer L with cover	
94001 - 0240	Siebkorb XL mit Deckel für 2 Endoskope strainer XL with cover for 2 endoscopes	
41206 - 0100	Halterung für kleine Endoskope, XL holder for small endoscopes, XL	
41206 - 0101	Halterung für große Endoskope, XL holder for large endoscopes, XL	2













robotic consumables

clinical products

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	
Article no.	Article name	PU
Ersatzteile Sp	are Parts	
41302 - 0000	Klemmleiste für Box SH filter support for box SH	
41204 - 0000	Deckel für Box SH lid for box SH	1
41205 - 0000	Unterteil für Box SH bottom part for box SH	1
41002 - 0000	Klemmleiste für Box M filter support for box M	1
41004 - 0000	Deckel für Box M <i>lid for box M</i>	
41005 - 0000	Unterteil für Box M bottom part for box M	
41102 - 0001	Klemmleiste für Boxen L und XL filter support for boxes L and XL	
41104 - 0005	Deckel für Box L <i>lid for box L</i>	
41105 - 0005	Unterteil für Box L bottom part for box L	
41104 - 0001	Deckel für Box XL <i>lid for box XL</i>	1
41105 - 0002	Unterteil für Box XL bottom part for box XL	1
41110 - 0001	Verschluss montiert – für alle Größen safety lock – for all sizes	1
41300 - 0000	Filterset für Box SH filter set for box SH	
41300 - 0002	Filterset für Boxen L und XL filter set for boxes L and XL	
41300 - 0003	Dauerfilterset für Box SH permanent filter set for box SH	
41300 - 0004	Dauerfilterset für Box M permanent filter set for box M	
41300 - 0005	Dauerfilterset für Boxen L und XL permanent filter set for boxes L and XL	1



Sterilisationssiegel Sterilization seals



Sicherungsplomben Safety seals



paraTest®

Parasiten-Diagnose-System für Tierhalter Parasite diagnostic system for pet owners

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	VE	Stück pro Umkarton
Article no.	Article name	PU	Pieces per case
44000 - 0000	Analysebehälter, montiert box, assembled	50	300
44001 - 0000	Analysebehälter, unmontiert, Großpackung box, non-assembled, wholesale packaging		_
94001 - 0153	3 Flotationslösung 1000 ml flotation solution 1000 ml		12

Parasiten-Diagnose-System (Flotationsmethode) für die Analyse von Kotproben bei Tieren Test-Kit für:

- Einfache, saubere Probenentnahme für den Tierhalter.
- Problemlose, hygienische Untersuchung der Kotprobe durch den Tierarzt.
- · Präzise Untersuchungsergebnisse.

Parasite diagnostic system (flotation method) for the analysis of fecal samples of animals. Test kit for:

- A clean and easy taking of a sample by the pet owner.
- A convenient hygienic sample analysis by the veterinarian.
- Reliable accurate test results.





robotic consumables

clinical products

Die Funktion von paraTest®:

Bei der Suspension der Kotprobe mit einer Flotationslösung mit einer Dichte von ca. 1,2 g/cm³ flotieren Eier von Rund- und Bandwürmern sowie Kokzidienoozysten nach oben. Die schwereren Kotbestandteile setzen sich am Boden des Gefäßes ab. Die Parasiteneier bzw. Oozysten können problemlos mit einem Deckglas oben abgenommen und mikroskopisch untersucht werden. Als Flotationsmedium wird Natriumnitratlösung (31%ig) verwendet.

How paraTest® works:

Suspending the fecal sample in the flotation medium which has a density of 1.2 g/cm³, the ova of pseudocoelomates and tapeworms as well as coccidia oocysts float to the top of the insert. The heavier parts of the sample remain on the bottom of the container. The ova or oocystes then can be taken/transferred easily to a slide for microscopic examination. Flotation medium is sodium nitrate solution (31 %).



















Probenahme:

- a. Deckel öffnen und blauen Einsatz herausnehmen.
- b. Mit dem schmalen Ende des blauen Einsatzes Kotprobe aufnehmen.
- c. Anschließend den blauen Probeeinsatz ohne Einrasten in die Box stecken. Deckel schließen. Probe zum Tierarzt oder ins Labor bringen.

Analyse:

- Deckel öffnen. Den blauen Einsatz bis zur Markierung mit Flotationslösung füllen.
- 2. Den blauen Einsatz zum Vermischen ca. 10 mal vor- und zurückdrehen, um die Parasiteneier von der Kotprobe zu trennen.
- 3. Den äußeren Ring des blauen Mischteils mit einem zweiten Gefäß zum Einrasten nach unten drücken.
- 4. Den Einsatz mit Flotationslösung füllen, bis sich ein konvexer Meniskus oben im blauen Einsatz bildet.
- 5. Auf den Meniskus ein 22 x 22 mm großes Deckglas legen und ca. 15 Minuten stehen lassen. Die Wurmeier bleiben am Deckglas hängen.
- 6. Mit einer Pinzette das Deckglas vorsichtig aufnehmen und unter dem Mikroskop bei max. 100-facher Vergrößerung untersuchen.

Collectina:

- a. Lift the cap and remove blue insert.
- b. Push the small end of blue insert into the stool to collect a fecal sample.
- c. Place the blue insert without locking in the container. Close the cap. Take it to your veterinary surgeon or laboratory as appropriate.

Analysis:

- 1. Lift the cap and fill the blue insert with flotation solution to the middle mark.
- 2. Rotate the blue insert back and forth approx. ten times to separate the parasite ova from the fecal sample.
- 3. To secure the blue insert in the outer container, press down into place by applying pressure to a second container placed on top.
- 4. Completely fill the blue insert with additional flotation solution to form a meniscus.
- 5. Float a 22 x 22 mm slip on the meniscus for 15 mins. By means of flotation, the parasite ova will remain on the cover slip.
- 6. Remove the cover slip carefully and start the microscopic examination at a maximum magnification factor of 100.







Ritter GmbH Kaufbeurer Str. 55 86830 Schwabmünchen Germany

phone: +49 8232 5003-45